



Ministero dell'Università e della Ricerca
CONSERVATORIO DI MUSICA
DI AVELLINO

Domenico Cimaro

Via Circumvallazione, 156 - 83100 Avellino
Tel. 0825-30622 - Fax 0825-780074
protocollo@conservatoriocimaro.org
consavellino@pec.it

www.conservatoriocimaro.org

Al M° Maria Pia Sepe

OGGETTO: Incarico Corso compreso nel Progetto "Orientamento 2026" (DM 934/ 2022)

IL DIRETTORE

Visto il CCNL vigente;

Visto il CCNI, comparto Afam, del 29/07/2022;

Visto il Bilancio Provvisorio come da decreto direttoriale prot.n.17356 del 30/12/2024;

Visto il verbale n.3 del CA del 16/01/2025 approvazione piano finanziario A.A.2024/25;

Ritenuto di attribuire Maestro Maria Pia Sepe n°.15 ore di Docenza per lo svolgimento del Corso per l'orientamento "Composizione Multimediale" e n°.12 di preparazione e monitoraggio corsi, dietro corrispettivo di € 1.350,00 lordo dipendente;

Accertata la disponibilità finanziaria;

Conferisce per l'A.A 2024/2025

Al M° Maria Pia Sepe l'incarico di n. 15 ore di Docenza per lo svolgimento del Corso per l'orientamento "Composizione Multimediale" e n°.12 di preparazione e monitoraggio corsi."

Le ore di docenza saranno svolte presso Istituto di istruzione Superiore "A. Lombardi" (BN) entro il 31/05/2025.

Il corrispettivo per l'incarico, è fissato in € 1.350,00 lordo dipendente, verrà corrisposto al termine del corso previa autocertificazione delle ore svolte.

Il compenso è soggetto alle ritenute di legge (IRPEF, Assistenziali, Previdenziali).

Non sarà corrisposto alcun compenso qualora, per qualsivoglia motivo, il dipendente non adempia alle prestazioni di cui al presente incarico; il compenso sarà, invece, ridotto proporzionalmente in caso di prestazioni parziali.

Per accettazione

M° Maria Pia Sepe

Il Direttore

M° Maria Gabriella Della Sala